



RESUMEN Y GLOSARIO DEL MÓDULO

Resumen del módulo

En el desarrollo del módulo 2, profundizamos en las normas de seguridad y estándares CMDIC para la operación de grúas horquillas, centrándonos en los principios esenciales que garantizan la seguridad y eficiencia en el manejo de estos equipos.

Abordamos los aspectos críticos relacionados con la comprensión de los vehículos industriales, su operación correcta y segura, y la importancia de seguir las instrucciones del fabricante.

Comenzamos con las instrucciones para los señaleros, destacando la necesidad de una comunicación clara y precisa entre el señalero y el operador de la grúa. Solo una persona debe hacer señales y asegurarse de que el operador pueda verlas y entenderlas. Su ubicación también es importante para que pueda observar bien la carga y que el operador lo pueda ver sin problemas para que no resulte agredido por la acción del trabajo.

Es importante leer y comprender completamente el manual del operador antes de usar el vehículo, con especial atención a los dispositivos de seguridad, equipos, accesorios, y sus límites y precauciones. Esto permite operar el equipo de manera correcta y evitar accidentes.

Otro punto importante que hemos abordado en este módulo son los factores que afectan la estabilidad de los montacargas, tales como **el centro de gravedad del vehículo y la carga, la inclinación de la torre, las condiciones del piso y de las ruedas, y la presencia de obstrucciones elevadas**.

Hemos explicado cómo cada uno de estos factores puede causar el vuelco del montacargas si no se maneja adecuadamente, y se proporcionaron técnicas para controlar estos riesgos, como realizar movimientos lentos y controlados.

Resumen del módulo

Otro punto importante de este módulo que destacamos fueron las prohibiciones en la operación de grúas horquillas, como:

- Exceder el límite seguro de carga.
- Operar sin certificación.
- Contar con el plan de mantenimiento al día.
- No usar teléfonos móviles durante la conducción.
- No mover o levantar cargas cerca de tendidos eléctricos sin autorización específica.

Estas prohibiciones son fundamentales para prevenir accidentes graves y garantizar un entorno de trabajo seguro.

También nos enfocamos en los requerimientos asociados a equipos e instalaciones. Esto incluye la necesidad de tener **certificados de capacidad nominal de levante, inspecciones completas del equipo, programas de mantenimiento preventivo, hojas de vida del equipo, y señalización clara de los puntos de aislación y bloqueo**.

Además, se discutió la implementación de estándares de control de fatalidades, asegurando que todas las grúas y equipos de levante cumplan con estrictas medidas de seguridad, como la protección contra sobrecargas, sistemas de bloqueo para impedir caídas libres, y sistemas de protección contra caídas para el personal.

Glosario de términos

ART (Análisis de Riesgos en el Trabajo): Herramienta utilizada para identificar y evaluar los riesgos asociados a actividades específicas, asegurando que se tomen las medidas preventivas necesarias antes de iniciar cualquier trabajo no rutinario.

Caja N°1: Fase del ciclo de gestión de riesgos en la cual se confeccionan e identifican los mapas de procesos, definiendo productos o servicios, procesos, subprocesos, actividades y tareas, junto con sus respectivas entradas y salidas.

Caja N°2: Fase del ciclo de gestión de riesgos donde se confecciona la matriz de identificación de peligros y evaluación de riesgos asociados a los procesos constructivos, incorporando controles blandos y duros según la jerarquía de control de riesgos.

Caja N°3: Fase del ciclo de gestión de riesgos que implica la creación de planes de mitigación y control, desarrollando programas, procedimientos de trabajo e instructivos específicos para controlar los riesgos identificados.

Ciclo de Gestión de Riesgos: Metodología implementada desde 2014 que minimiza la variabilidad de los procesos y elimina la incertidumbre en las operaciones. Incluye planificación, ejecución, verificación, comunicación y aprendizaje.

Control de Fatalidades: Conjunto de medidas estrictas de seguridad implementadas para evitar accidentes graves, como sistemas de protección contra sobrecargas y sistemas de bloqueo para impedir caídas libres.

EPF (Estándar para Equipos Móviles de Superficie): Directrices que establecen las especificaciones mínimas de seguridad para los equipos móviles de superficie, incluyendo protección contra vuelco (ROP), sistemas de detección y supresión de incendios, y protección contra caída de objetos (FOP).

Glosario de términos

FOP (Falling Object Protection): Sistema de protección contra la caída de objetos, diseñado para prevenir daños al equipo y lesiones al operador.

GRT (Gestión de Riesgos en Terreno): Proceso continuo que integra el cumplimiento de estándares de seguridad durante las operaciones en terreno, con retroalimentación constante basada en la investigación de incidentes y la reunión de inicio de turno seguro (RITUS).

Manual del Operador: Documento que proporciona instrucciones detalladas sobre la operación segura de un vehículo industrial, incluyendo el uso de dispositivos de seguridad, equipos y accesorios.

Plan de Gestión de Tráfico: Estrategia que incluye la segregación de peatones, vehículos livianos y equipo móvil pesado, procedimientos de carga y descarga de camiones, y sistemas para controlar el paso cerca de cables eléctricos aéreos.

Protección contra Vuelco (ROP): Sistema aprobado o certificado diseñado para prevenir el vuelco de equipos móviles de superficie, esencial para la seguridad del operador.

RITUS (Reunión de Inicio de Turno Seguro): Herramienta clave en el ciclo de gestión de riesgos, enfocada en el control de actividades y tareas derivadas de la planificación, y en la identificación y mejora de prácticas de seguridad.

Señales Manuales: Sistema de comunicación visual utilizado por el señalero para dirigir las maniobras del operador de la grúa horquilla, especialmente en áreas con mucho ruido donde la comunicación verbal es difícil.

VATS (Verificación y Autorización de Trabajo Seguro): Documento utilizado para asegurar que los controles de seguridad establecidos durante la planificación de una actividad sean efectivos y permiten la ejecución segura del trabajo.